(19)THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE (KR) (12) Korean Patent Publication (B1)

(45) Korean Patent Publication Date.: September 28, 2001 (11) Patent No.: 10-0303907 (24) Issued Date: July 16, 2001

(21) Application No.: Korean Patent Application No. 10-1997-0011526

(22) Filing Date: March 31, 1997

(65) Korean Patent Laid-open Publication No.: 1997-0071946

(43) Korean Patent Laid-open Publication Date: November 7, 1997

(30) Priority Data: JP 1996-081421 (April 3, 1996), Japan

(71) Applicant: FUJITSU LTD

(72) Inventor(s): KUROKI MASAKI, GUEN TAN NIYAN

(74) Attorney(s): Tae-Yeon CHO

(54) Title: SURFACE DISCHARGE TYPE PDP

Abstract

To prevent erroneous discharge in a boundary of a partial screen in the case a display screen is divided and addressing is carried out at high speed. In this PDP(plasma display panel), a plurality of main electrode pairs consisting of a first and a second sustain electrodes X, Y are arranged in a first substrate 11 and a plurality of address electrodes A are arranged on a second substrate 21 as to cross these main electrode pairs and electrode matrix corresponding to a display screen E1 is composed of the main electrode pairs and the address electrodes A. In this case, respective address electrodes A are divided into mutually parted partial address electrodes A1, A2 at the middle positions of mutually neighboring main electrode pairs in the row direction as the dividing positions and consequently, the display screen E1 is divided into a plurality of partial screens E11, E12 and the gap between the partial electrodes A1, A2 is made practically wider than the gap between neighboring main electrode pairs.

REPRESENTATIVE DRAWING

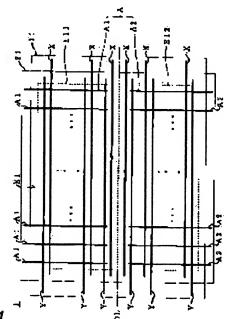


Fig. 1

10-0303907

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl. ⁶		(45) 공고일자	2001년09월28일
H01J 17/49		(11) 등록번호	10-0303907
		(24) 등록일자	2001년07월16일
(21) 출원번호	10-1997-0011526	(65) 공개번호	특1997-0071946
_(22) 출원일자	1997년03월31일	(43) 공개일자	1997년11월07일
(30) 무선권주장	96-081421 1996년04월03일	일본(JP)	
(73) 특허권자	幸지쯔 가부시까가이샤 0	I까구사 나오유까	
(72) 발명자	일본국 가나가와켄 가와사키. 구로키 세이키	시 나카하라꾸 가미고(나나카 4초메 1-1
(15) 2674	일본 가고시마켄 사츠마군 0 스 가부시키가마샤 나이 구엔 단 냔	리키쵸 소에다 5950,	큐슈 후지쓰 일렉트로닉
	일본 가나가와켄 가와사키시 쓰 가부시키가이샤 나이	나카하라쿠 가미코다	<u> </u>
(74) 대리인	조태면		
실사를 : 이두피			
(54) 면방전형POP			

足学

본 발명은 표시 화면을 구획하여 어드레싱의 고속화를 도모하는 경우에 있어서의 부분화면의 경계에서의 오방전을 방지하는 것을 목적으로 한다. 제1 기판(11) 상에 제1 및 제2 지속 전극(X, Y)으로 미루어지는 복수의 주 전극성이 배열되고, 미들 주 전극성과 교차하도록 복수의 어드레스 전극(A)의 제2 기판(21) 상에 배열되어 있으며, 주 전극쌍과 어드레스 전극(A)에 의해 표시 화면(E1)에 대응한 전극 매트릭스가 구성된 면 방전형 PDP에 있어서, 각각의 어드레스 전극이 열 방향에 있어서의 민접한 주 전극쌍들 사이의 위치를 분할 위치로 하여, 서로 미격된 부분 어드레스 전극(A1, A2)으로 분할함으로써, 표시 화면(E1)을 복수의 부분 화면(E11, E12)으로 구획하며, 부분 어드레스 전극께리의 간격을 인접하는 주 전극쌍 메리의 간격보다 실질적으로 크게 한다.

445

도!

BNIH

도면의 간단한 설명

- 도 1은 본 발명의 PDP의 전극 구조를 나타내는 평면도.
- 도 2는 본 발명의 PDP의 중요 부분을 나타낸 단면도.
- 도 3은 본 발명의 인가 전압의 파형도.
- 도 4는 다른 실시 형태의 PDP의 중요 부분을 나타낸 단면도.
- 도 5는 종래의 면 방전형 PDP의 전극 구조를 나타낸 평면도.
- 도 6은 종래의 면 방정형 PDP의 내부 구조를 나타낸 분해 사시도.
- 도 7의 (a) 및 (b)는 종래의 문제점을 설명하기 위한 도면.
- < 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명 >
- 1 : PDP(면 방전형 PDP)
- 11 : 유리 기판(제1 기판)
- 21 : 유리 기판(제2 기판)
- A : 머드레스 전국
- A1, A2 : 부분 머드레스 전극
- DL : 경계(분할 위치)
- E1 : 표시 화면

E11, E12 : 부분 화면

X : 지속 전극(제1 지속 전극) Y : 지속 전극(제2 지속 전극)

보역의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 중레기술

본 발명은 면 방전(surface discharge) 셀을 분할하는 전국쌍을 구비한 매트릭스 표시 형식의 AC형 PDP(plasma display panel: 플라즈마 디스플레이 패널)에 관한 것이다.

선택 발광에 벽진하(wall charge)를 이용하는 AC 구동 형식의 PDP 중, 특히 면 방전형 PDP는 형광체를 사용한 칼라 표시에 적합하며, 하이비젼(high vision)용의 대형 화면 표시 장치로서 주목받고 있다.

도 5는 중래의 면 방전형 PDP(80)의 전국 구조를 나타내는 평면도이며, 도 6은 종래의 면 방전형 PDP(80)의 내부 구조를 나타내는 분해 사시도이다.

P마(80)는 서로 평행하게 연장되는 직선형의 지속(sustain) 전극(주 전극(Xi, Yi)으로 이루어지는 복수의 전극쌍(12i)과, 지속 전극(Xi, Yi)과 직교하는 복수의 직선형 어드레스 전극(Ai)을 구비한다. 각 전극쌍(12i)은 매트릭스 표시의 I라인(행)에 대응하며, 각 어드레스 전극(Ai)은 1열에 대응한다. 즉, 지속 전극군과 어드레스 전극군이 교차하는 범위의 영역(E)이 표시 화면(스크린)이다. 또한, 표시화면(E)의 주위에는 유라 가판(11j, 2i)을 접합시키는 말봉재(3lj)의 가스 방출 영향을 피하기 위해서, 소정 폭의 비발광(non-lighting) 영역(E2)이 설정되어 있다.

도 때 같이, PDP(80)는 전면측의 유리 기판(11j), 지속 전극(Xj, Yj), AC 구동을 위한 유전체층(17j), 보호막(18j), 배면측의 유리 기판(21j), 어드레스 전극(Ai), 평면에서 보았을 때 직선형의 격벽[23j: separator wall] 및 품-칼라(full-color) 표시를 위한 형광체총(28j) 등으로 구성되어 있다. 내부의 방전 공간(30j)은 격벽(29j)에 의해 라인 방향[지속 전극(Xj, Yj)의 연장 방향]으로 서브픽셀(EU) 마다 구획되 며, 또 그 간극 치수가 규정되어 있다.

지속 전극(Y_j , Y_j)은 유리 기판(Y_j)의 내부면에 배열되어 있으며, 각각이 폭이 넓은 투명 도전막(Y_j)과 도전성을 확보하기 위한 금속막(Y_j)으로 구성되어 있다. 투명 도전막(Y_j)은 면 방전이 확산되도록 금속막(Y_j)보다 폭이 넓은 때모양으로 패턴화되어 있다.

형광체총(28j)은 지속 전극(Xj, Yj)에서 떨어져 면 방전에 의한 이온 총격을 경감시키기 위해 배면촉의 유리 기판(21j) 상의 각 격벽(29j) 사이에 설치되어 있으며, 면 방전으로 생긴 자외선에 의해 국부적으로 여기(exitation)되어 발광된다. 형광체총(28j)의 표면(방전 공간과 접하는 면)에서 발광한 가시광선 중, 유리 기판(11j)을 투과하는 광이 표시광으로 된다.

때트릭스 화면의 픽셀[화소: E6]은 라인 방향으로 늘대선 3개의 서브 픽셀(EU)로 이루어진다. 이를 발광색(R, G, B)은 서로 다르며, R, G, B의 조합에 의해 칼라 표시가 이루머진다. 격벽(29j)의 배치 패턴은 소위 [[[(stripe) 패턴이며, 방전 공간(30j) 내의 각 열에 대응한 부분은 모든 라인에 걸쳐 열 방향으로 연속되어 있다. 각 열 중의 서브픽셀(EU)의 발광색은 동일하다.

POP(80)에 의한 표시에 있머서는 각 서브픽셀(即)의 점등(발광)/비점등의 선택(어드레싱)에, 어드레스 전 극(A))과 전국쌍(12)의 한쪽의 지속 전극(Y))이 미용된다. 즉, N개(N은 라인수)의 지속 전극(Y)에 대해 1개씩 차례로 스캔 필스를 인가함으로써 라인 주사가 행해지며, 지속 전극(Y))과 표시 내용에 따라서 선택된 어드레스 전극(A))과의 사미에서 대향 전극(어드레스 방전)에 의해서, 라인마다 소정의 대전 상태가 형성된다. 머드레싱후 지속 전극(X))과 지속 전극(Y)에 교대로 소정 피크값의 지속 필스를 인가하면, 어드레싱 중료 시점에서 소정량의 백전하가 존재한 셀에서 면 방전(지속 방전)이 생긴다.

상술한 바와 같이, 라인 주사에 의해 어드레싱을 실행하는 경우에는 화면의 대형화 또는 고정밀화에 의해 라인수(N)가 증가하면, 어드레싱의 소요 시간이 길어진다. 텔레비젼에서는 1 프레임(1 화면의 표시 기간) 이 고정되어 있기 때문에, 어드레싱 기간이 길어짐에 따라서 지속 시간이 짧아져, 표시 휘도가 저하된다. 또, 프레임 분할에 의한 계조 표시(gradation display)가 곤란하게 된다.

여기서, 표시 화면(E1)을 열 방향(도 5의 상하 방향)으로 구획하며, 열 방향으로 늘어선 복수의 부분 화면에 대한 어드레싱을 동시에 실행하는 것을 생각할 수 있다. 이 경우에는 어드레스 전국(Aj)도 부분 화면마다 분할한다. 표시 화면(E1)을 2개로 분할하면, 어드레싱의 소요 시간을 1/2로 줄일 수 있다.

그러나, 종래에는 지속 전극(X))과 지속 전극(Y))이 열 방향을 따라서 교대로 배열되어 있었기 때문에, 부분 화면끼리의 경계에서 잘못된 오방전이 생길 확률이 크다고 하는 문제가 있었다.

도 7의 (a) 및 도 7의 (b)는 종래의 문제점을 설명하기 위한 도면이다. 도 7의 (b)는 도 7의 (a)의 b-b선 을 따른 단면의 전극 구조를 나타내고 있다.

도 ''(a) 및 도 ''(a) 예에서는 표시 화면(E1)이 ''(c) 부분 화면(E11, E12)으로 구획되어 있다. 부분 화면(E11, E12)에는 미를 경계에서 보아 대청으로 부분 어드레스 전국(A1j, A2j)이 배치되어 있다. 단, 실제로는 기판쌍의 겹치는 위치의 머긋남에 의해서 대청성에 약간의 오차가 생긴다. 부분 화면(E11) 의 부분 어드레스 전국(A1j)과 부분 화면(E12)의 부분 머드레스 전국(A2j)의 거리(Dj)는 라인 사이의 전 국간 거리(d)보다 작은 값으로 설정되어 있다. 미렇게 함으로써, 겹치는 위치가 머긋난 경우에도 지속 전 국(Yi)과 부분 어드레스 전국(A1j)의 대향 관계가 적정하게 된다. 2개의 부분 화면(E11, E12)에 대한 어드레싱을 동시에 실행하는 경우에는 한쪽의 부분 화면에서만 어드레스 방전을 발생시킬 때에, 2개의 부분 어드레스 전극(A1j, A2j) 사이에 전위차가 생긴다. 따라서, 거리(Dj)가 작을수록 부분 어드레스 전극(A1j, A2j)을 사이, 및 한쪽 부분 화면의 지속 전극(Yj)과 다른 쪽 부분 화면의 부분 어드레스 전극(A2j: 또는 A1j]과의 사이에서 불필요한 방전이 생기기 쉽다.

발명이 이루고자라는 기술적 표제

본 발명의 목적은 표시 화면을 구확하여 어드레싱의 고속화를 도모하는 경우에 있어서의 부분 화면의 경 계에서의 오방전을 방지하는 것이다.

발명의 구성 및 작용

청구항 제1항에 기재된 발명의 PIP는 제1 기판 상에, 서로 평행한 제1 및 제2 지속 전극으로 이루어지는 복수의 주 전극생이 열 방향을 따라서 배열되고, 이들 주 전극생과 교차하도록 복수의 어드레스 전극이 상기 기판과 대향하는 제2 기판 상에 행 방향을 따라서 배열되어 있으며, 상기 주 전극생과 상기 머드레스 전극에 스 전극에 의해서 표시 화면에 대응한 전극 매트릭스가 구성된 면 방전형 PIP로서, 각각의 어드레스 전극이 열 방향에 있어서의 인접한 주 전극생들 사이의 위치를 분할 위치로 하여, 서로 이격된 적어도 2 이상의 부분 어드레스 전극으로 분할함으로써, 상기 표시 화면이 어드레스 전극의 분할수와 같은 수의 부분화면으로 구획되어 있으며, 부분 어드레스 전극끼리의 간격이 이들 부분 어드레스 전극 사이의 상기 분할위치를 사이에 두고서 인접하는 주 전극생 끼리의 간격인 단시를 절적으로 큰 구조의 PIP이다. 평면에서 보았을 때의 부분 어드레스 전극끼리의 간격이 가전 간략으로 구조의 PIP이다. 평면에서보았을 때의 부분 어드레스 전극끼리의 간격이 가전을 억제하여 실질적으로 부분 어드레스 전극끼리의 간격은 커진다. 즉 부분 어드레스 전극까리의 간격의 실질 길이가 연장된다.

청구항 제2항에 기재된 발명의 PDP는 상기 제1 및 제2 지속 전국이 상기 분할 위치를 사이에 두고서 제1 지속 전국끼리 인접하도록 배열되며, 상기 부분 어드레스 전국이 평면에서 보았을 때 상기 분할 위치에 가장 가까운 상기 제1 지속 전국과 겹치지 않도록 설치된 것이다.

청구항 제3항에 기재된 발명의 PDP는 상기 표시 화면이 열 방향으로 늘어선 2개의 부분 화면으로 구획되며, 한쪽의 부분 화면과 다른 한쪽의 부분 화면에, 상기 제1 및 제2 지속 전국이 서로 반대의 순서로 배열된 것이다.

청구항 제4항에 기재된 발명의 POP에서는 상기 2개의 부분 화면의 한쪽에 대응한 부분 어드레스 전국이 상기 제2 기판의 열 방향의 일단촉 가장자리부로 도출되며, 다른 한쪽의 부분 화면에 대응한 부분 어드레 스 전국이 상기 기판의 타단촉 가장자리부로 도출되어 있다.

청구항 제5항에 기재된 발명의 PDP에서는 상기 제1 지속 전국이 상기 제1 기판의 행 방향의 일단촉 제1 가장자리부로 도출되며, 상기 제2 지속 전국이 타단촉 제2 가장자리부로 도출되어 있다.

청구항 제6항에 기재된 발명의 PDP에서는 상기 부분 머드레스 전국를 사이에, 전국 간격을 실질적으로 연 장하는 격벽이 설치되어 있다.

도 1은 본 발명의 PDP(1)의 전국 구조를 나타내는 평면도이며, 도 2는 본 발명의 PDP(1)의 중요 부분을 나타낸 단면도이다.

PDP(1)은 매트릭스 표시의 각 라인마다 한쌍의 지속 전극(X, Y)이 설치된 면 방전형 PDP이다. 표시화면(E1)은 머드레싱을 고속화하기 위해 열 방향으로 늘어선 2개의 부분 화면(E11, E12)으로 구획되어 있다. 표시 화면(E1)의 전체 라인수는 26이며, 부분 화면(E11, E12)의 라인수는 모두 n이다. 부분화면(E11)의 각 열에는 부분 머드레스 전극(A1)이 설치되며, 부분화면(E12)의 각 열에는 부분 어드레스 전극(A2)이 설치되어 있다. 열 방향으로 늘어선 한쌍의 부분 어드레스 전극(A1, A2)이 표시 화면(E1)의 1열에 대응한 머드레스 전극(A)을 구성한다. 부분 머드레스 전극(A1)은 유리 기판(21)의 열 방향의 일단촉가장자리부로, 부분 머드레스 전극(A2)은 타단촉 가장자리부로 도출(lead out)되어 있다. 지속 전극(X)은유리 기판(11)의 행 방향의 일단촉 가장자리부로,지속 전극(Y)의 타단촉 가장자리부로 도출되어 있다.

도 2와 같이, 지속 전극(X, Y)은 천면촉의 유리 기판(11)의 내면에 배치되어 있으며, 각각이 투명 도전막(41)과 금속막(42)으로 이루어진다. 지속 전극(X, Y)을 피복하는 유전체총(17)의 표면에는 MgO(마 그네슘 산화물)로 이루어지는 보호막(18)이 증착되어 있다. 부분 어드레스 전극(A1, A2)은 배면촉의 유리 기판(21)의 내면에 배치되어, 절연총(24)으로 피복되어 있다. 절연총(24)상에, 도시하지 않은 격벽 및 형 광체총(28)이 설치되어 있다. 각 격벽은 방전 공간(30)을 라인 방향으로 서브 픽셀마다 구획하고, 또 방 전 공간(30)의 간극 치수가 일정하도록 규정하는 역할도 지닌다. PDP(1)의 격벽 구조 및 형광체의 배치 패턴은 도 7의 PDP(80)와 동일하다.

PDP(1)에 의한 표시에 있어서, 부분 화면(E11)에서는 지속 전극(Y)과 부분 어드레스 전극(A1) 사이, 부분 화면(E12)에서는 지속 전극(Y)과 부분 머드레스 전극(A2) 사이에서 기판의 두께 방향의 방전(소위 대향 방전)을 발생시킴으로써 머드레싱이 이루머진다. 부분 머드레스 전극(A1)과 부분 머드레스 전극(A2)과의 거리(D)는 지속 전극(X)의 폭(w)의 2개분, 및 라인 사이의 전극간 거리(d)의 함계(D=2w+d)보다 갈며, 미 합계에 면 방전 갭의 폭(g)의 2개분을 가산한 값보다 짧다(2w+d<D<2w+d+2g). 거리(D)는 도 7의 전극 구조 에 있머서의 거리(Dj) 보다도 크며, 양자의 차는 지속 전극(X)의 폭(w)의 2개분 보다도 크다. 이로써, PDP(1)에서는 도 7의 PDP(80) 보다도 머드레싱에 있머서 오방전미 쉽게 일머나지 않는다.

이어서, PDP(1) 구동 방법의 일례를 설명한다. 도 3은 인가 전압의 파형도이다. 예컨대, 1 프레임에 1개 의 필드를 대응시킨다. 단, 텔레비전과 같이 비월 형식(interlace format)으로 주사된 화면을 재생하는 경우에는 1화면의 표시에 2개의 필드를 이용한다.

계조 표시를 실행하기 위해서 필드를, 예를 들어 6 내지 8개 정도의 서브 필드로 분할한다. 각 서브 필드는 리셋 기간(TR), 머드레스 기간(TA), 및 지속 기간(TS)으로 이루어진다. 각 서브 필드의 휘도에 적절하게 덧붙여서, 각 서브 필드의 지속 기간(TS) 동안의 발광 회수를 설정한다. 각 서브 필드는 1개의 계조레벨의 화면 표시 기간이다.

리셋 기간(TR)은 그 미전의 점등 상태의 영향을 막기 위해서, 부분 화면(E11) 및 부분 화면(E12)의 벽전하의 소거(전면 소거)를 실행하는 기간이다. 모든 라인의 자속 전극(X)에 기록 필스(PW)를 인가하고, 동시에 모든 부분 머드레스 전극(A1, A2)에 필스(Paw: 기록 필스(PW)와 동일한 극성)를 인가한다. 기록 필스(PW)의 상승에 응답하며 모든 라인에서 강한 면 방전이 일머나, 유전체층(17)에 일단 벽전하가 축적된다. 그러나, 기록 필스(PW)의 하강에 응답하며 벽전하에 의한 소위 자기 방전(self-discharge)이 생겨서, 제 기업되다.

어드레스 기간(TA)은 라인 순서의 어드레싱을 실행하는 기간이다. 지속 전극(X)을 접지 전위에 대해서 정(positive) 전위(Vax)로 바이머스한다. 이 상태에서, 부분 화면(E11, E12)의 각각에 있어서, 예를 들어 선두 라인에서부터 1라인씩 차례로 각 라인을 선택해, 지속 전극(Y)에 부(negative) 극성의 스캔 필스(Py)를 인가한다. 라인의 선택과 동시에, 점등(발광)해야 할 셀에 대응한 부분 머드레스 전극(A1, A2)에 대해서, 피크값(Va)을 갖는 정극성의 머드레스 필스(Pa)를 인가한다. 선택된 라인에 있어서, 머드레스 필스(Pa)가 인가된 셀에서는 부분 머드레스 전극(A1, A2)과 지속 전극(Y)과의 사이에서 머드레스 방전이 일머난다. 지속 전극(X)이 머드레스 필스(Pa)와 일 극성의 전위(Vax)로 바이머스되어 있기 때문에, 그 바이머스에 의해 머드레스 필스(Pa)가 소멸되어, 지속 전극(X)과 부분 마드레스 전극(A1, A2)의 사이에서는 방전이 일머나지 않는다. 한편, 라인간의 방전의 결합을 피하고서, 부분 화면(E11)의 최종 라인(표시 화면 전체의 n번째의 라인)과 부분 화면(E12)의 선두 라인 [(n+1)번째의 라인]에 대해서, 라인 선택의 타이밍을 겹치지 않도록 하는 것이 바람직하다.

지속 기간(TS)은 계조 레벨에 따른 휘도를 확보하기 위해서, 어드레싱에 의해 설정된 점등 상태를 유지하는 기간이다. 대향 방전을 방지하기 위해서, 모든 부분 어드레스 방전(AI)을 정극성 전위(예컨대, Vs/2)로 바이어스하고, 맨처음에 모든 지속 전극(Y)에 피크값(Vs)을 갖는 정극성의 지속 필스(Ps)를 인가한다. 그런 다음, 지속 전극(X)과 지속 전극(Y)에 대해, 교대로 피크값(Vs)를 갖는 정극성의 지속 필스(Ps)를 인가한다. 지속 필스(Ps)를 인가한 때마다, 어드레스 기간(TA)에 벽전하를 축적시킨 셀에 의해 면 방전이 임어난다.

도 4는 다른 실시 형태의 PPP(2)의 중요 부분을 나타낸 단면도이다. 도 4에 있어서, 도 2와 동일한 기능을 지니는 구성 요소에는 동일한 부호를 붙인다.

PDP(2)의 구조상의 특징은 부분 화면(E11)과 부분 화면(E12)과의 경계(DL)에 격벽(35)이 설치되어 있는 점이다. 격벽(35)은 표시 화면(E1)에 있어서의 라인 방향의 전체 길이에 걸쳐 연장되며, 방전 공간(30)을 열 방향으로 2개로 분할한다. 이 격벽(35)에 의해서 부분 화면(E11)과 부분 화면(E12) 사이에 있어서의 방전의 결합이 방지된다. 이 경우, 격벽(35)은 서브 픽셀을 분할하는 격벽(29)과 동시에 형성된다. 여기 서, 반드시 격벽(35)이 전면촉의 내벽과 맞닿을 필요는 없다. 즉 격벽(35)과 전면촉의 내촉과의 사이에 간극이 존재하며도 방전의 결합이 억제된다. 이것은 격벽(35)을 설치함으로써 부분 어드레스 전극(A1, A2) 간에 있어서의 면 거리가 증대하여, 전극 간격이 실질적으로 연장되기 때문이다.

상출한 실시 형태에 있어서, 부분 어드레스 전극(A1, A2)을 경계(DL)에 가장 가까운 지속 전극(Y) 중의 금속막(42)하고만 겹쳐지도록 설치하여도 된다. 이렇게 하면, 부분 어드레스 전극(A1)과 부분 어드레스 전극(A2)의 거리(D)가 더욱 커진다. 또, 경계(DL)에 있어서, 절연층(24) 및 형광체층(28)의 양쪽 또는 한 쪽을 분리함으로써, 부분 어드레스 방전(A1)과 부분 어드레스 전극(A2)과의 용량 결합을 방지하고, 어드 레싱의 소비 전력을 절감시키는 것이 가능하다.

상술한 실시 형태에 있어서는 표시 화면(E1)을 동일한 라인수의 2개의 부분 화면(E11, E12)으로 구확한 예를 설명하였는데, 각 부분 화면(E11, E12)의 라인수를 반드시 동일하게 할 필요는 없다. 단 동일하게 하는 것이 어드레스 기간의 단촉상 유리하다. 또, 표시 화면(E1)을 3개 이상의 부분 화면으로 구획할 수 있다. 그 경우에는 어드레스 전국 구조를 다총 배선 구조 또는 플로팅 전국 구조로 함으로써, 열 방향의 양단 이외의 부분 화면에 배열하는 어드레스 전국과 외부와의 전기적 접속이 가능하다. 더욱이, 어드레스 전국(A)을 부분 어드레스 전국(A1, A2)으로 분할하는 위치를 때트릭스 표시의 모든 열에 대해서 동일하게 할 필요는 없다. 예컨대, 1열 걸러서 각 열에 관해서 다른 열의 위치에 대해 소정량(예컨대 1라인분) 만큼 시프트시켜서, 부분 화면의 경계선을 지그재그 형상으로 할 수 있다.

建罗马 夏春

청구항 제1항 내지 청구항 제6항에 기재된 발명에 의하면, 표시 화면을 구획하여 머드레싱의 고속화를 도 모하는 경우에, 부분 화면의 경계에서의 오방전을 방지할 수 있다.

청구항 제3항에 기재된 발명에 의하면, 표시 화면을 구성하는 각 부분 화면에 있어서의 제2 지속 전극의 배열 간격을 균등하게 할 수 있고, 부분 화면 내의 라인 사이에 있어서의 방전의 결합을 방지할 수 있다. 청구항 제6항에 기재된 발명에 의하면, 인접하는 부분 화면들 사이에 있어서의 방전의 결합을 방지할 수 있다.

(57) 경구의 범위

청구항 1

행렬의 매트릭스 표시 화면으로 형성된 면 방전형 PDP로서,

상기 면 방전형 PDP는,

제1 기판상에 서로 평행하게 인접한 제1 및 제2 지속 전국으로 이루어지며 행 방향으로 각각 연장하여 배열된 복수개의 주 전국쌍과,

상기 제1 기판과 방전 공간을 매개로 대항하는 제2 기판상에 열 방향으로 각각 면장하여 배멸된 복수개의 머드레스 전극과,

상기 주 전국쌍과 머드레스 전국에 의해 표시되는 표시 화면에 대응하는 매트릭스를 구비하며,

상기 어드레스 전국은 상기 주 전국쌍과 교차하도록 되어 있고,

상기 어드레스 전국은 각각 인접한 주 전국쌍 사이의 위치를 경계선으로 하며 서로 미격된 적어도 2개의 부분 어드레스 전국으로 분할함으로써, 상기 표시 화면은 부분 표시 화면으로 분할되고,

상기 복수개의 어드레스 전국에서 상기 어드레스 전국 중 하나가 상기 제2 지속 전국으로부터 이격된 상기 부분 표시 화면의 대향촉에 위치하기 위해, 상기 부분 어드레스 전국 사이의 제1 간격은 경계선을 사이에 두고 인접하는 주 전국쌍 사이의 제2 간격보다 큰 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 제1 및 제2 지속 전곡은 상기 제1 및 제2 부분 화면의 제1 지속 전곡들이 상기 경 계선을 사이에 두고서 서로 바라보도록 배열되어 있으며, 상기 부분 어드레스 전곡은 수평으로 보았을 때 상기 경계선에 가장 가까운 상기 제1 지속 전국과 교차하지 않도록 형성되는 것을 특징으로 하는 면 방전 형 PDP,

청구항 3

제2항에 있어서, 상기 제1 및 제2 지속 전극은 상기 제1 및 제2 부분 화면에 서로 반대의 순서로 열 방향으로 정렬된 것을 특징으로 하는 면 방전형 FDP.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 부분 화면 중 한쪽 화면의 어드레스 전국은 상기 열의 끝에서 상기 제2 기판의 제1 가장자리부로 도출되며, 상기 부분 화면 중 다른쪽 화면의 어드레스 전국은 상기 제2 기판의 제1 가장자 리부에 대항하는 제2 가장자리부로 도출되는 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 5

제1항 내지 제4항 중 머느 한 항에 있어서, 삼기 제1 지속 전국은 상기 행의 끝에서 상기 제1 유리 기판 의 일단촉 제1 가장자리부로 도출되며, 상기 제2 지속 전국은 상기 행의 타단촉 가장자리부에 대향하는 제2 가장자리부로 도출되는 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 6

제1항 내지 제4항에 있어서, 상기 경계선을 사이에 둔 상기 제1 및 제2 부분 어드레스 전국 사이의 간격을 면장하기 위해, 상기 제1 및 제2 부분 화면의 상기 제1 및 제2 부분 어드레스 전국 사이에 위치하는 격벽을 추가로 구비하는 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 7

제5항에 있어서, 상기 경계선을 사이에 둔 상기 제1 및 제2 부분 어드레스 전국 사이의 간격을 연장하기 위해, 상기 제1 및 제2 부분 화면의 상기 제1 및 제2 부분 어드레스 전국 사이에 위치하는 격벽을 추가로 구비하는 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 8

제1항에 있어서, 상기 경계선을 사이에 둔 대향촉상의 상기 부분 어드레스 전국 사이의 제1 간격은 상기 경계선에 인접한 제1 지속 전국의 폭을 2배로 한 값과 상기 경계선에 인접한 제1 지속 전국쌍 사이의 경 계선을 사이에 둔 제2 간격의 값을 가산한 값보다 크며, 경계선에 인접한 상기 제1 지속 전국의 폭을 2배 로 한 값과, 상기 경계선에 인접한 제1 지속 전국쌍 사이의 경계선을 사이에 둔 제2 간격 및 상기 제1 및 제2 지속 전국쌍 사이의 제3 간격을 2배로 한 값을 가산한 값보다 작은 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 9

제1항에 있어서, 상기 제1 기판을 상기 제2 기판에 대해 수직으로 돌출시킬 때, 상기 경계선에 대항하는 상기 부분 어드레스 전국의 제1 가장자리부는 각각 상기 경계선에 인접한 상기 주 전국의 제1 및 제2 지 속 전국쌈 사이에 배치되는 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 10

제1항에 있머서, 상기 부분 화면은 상기 경계선에 대한 상기 지속 전국과 관련하여 서로 대청적인 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 11

제1항에 있어서, 상기 경계선에 인접한 대향촉상의 제1 지속 전국들은 각각 상기 대응하는 부분 어드레스 전국에 의해 교차되지 않는 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구한 12

제1 기판상에 표시 화면의 행을 형성하는 서로 평행한 제1 및 제2 지속 전국으로 이루어지는 주 전국쌈이 열 방향을 따라 복수개 배열되고, 상기 주 전국쌍과 교차하도록 복수개의 어드레스 전국이 상기 기판과 대향하는 제2 기판상에 행 방향을 따라 배열되어 있으며, 상기 제2 지속 전국과 상기 머드레스 전국에 의 해 표시 화면의 열을 선택하도록 구성된 매트릭스 형식의 면 방전형 FDP로서,

상기 표시 화면이 열 방향으로 나열되는 2개의 소화면으로 분할되고,

상기 각각의 어드레스 전국은 각각의 소화면마다 독립하여 구동되도록 2개로 분할되며,

상기 주 전극생은 2개의 소화면에 있어서 제1 지속 전극과 제2 지속 전극이 서로 반대의 순서로 배열되고, 또한 제1 지속 전극끼리가 분할의 경계에서 인접하도록 배치된 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

저그하 19

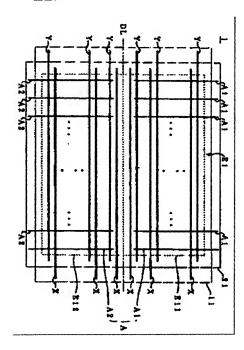
제12항에 있어서, 상기 주 전극생은 상기 2개의 소화면을 분할하는 경계선에 대해 선대청으로 배열된 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

청구항 14

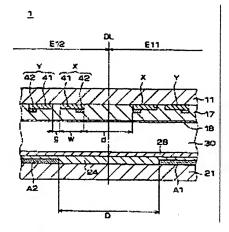
제12항에 있어서, 어드레스 선택시 모든 제1 지속 전국에는 일정 바이어스가 인가되고, 제2 지속 전국에 는 스캔 펄스가 순차적으로 인가되는 것을 특징으로 하는 면 방전형 PDP.

SB

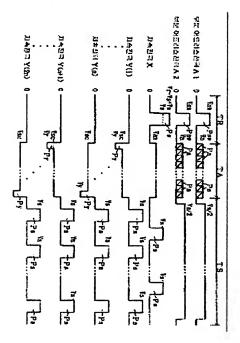
SB1



*50*2

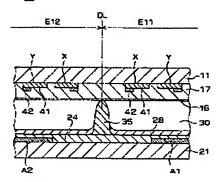


SE3

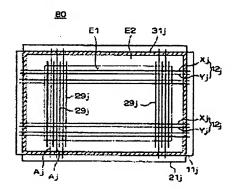


<u> 584</u>

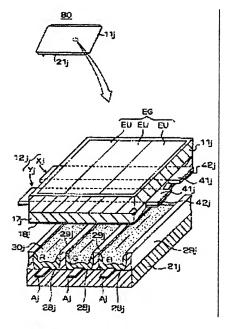
5



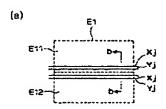
*£8*5

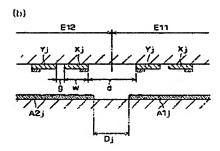


SEB



*50*7





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited	to the items checked:
☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
\square lines or marks on original document	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE	POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.